

Normtid Rör — revidering av dataprogram

Allmänt

Genom NORMTIDSYSTEMET, som är en kombinerad anbuds-, upphandlings- och löneform för reparations- och underhållsarbeten inom byggsektorn skapas förutsättningar för en aktiv samverkan mellan beställare, entreprenör och arbetstagare i syfte att öka effektiviteten och sänka kostnaderna i uppdrag av detta slag. Inom bl a rörbranschen har NORMTIDSYSTEMET introducerats och successivt vunnit vidgad tillämpning (i sept -84 för ca 100 montörer i ett tjugotal företag).

Tidigare tillgängligt dataprogram för administration av systemet NORMTID RÖR (Cromix-version), var utvecklat med hänsyn till den ursprungliga tidformeln för läggning rör. Detta innebar att man som variabel för respektive rörkod (typ och dimension) endast angav mängden lagda meter. När NORMTID RÖR förfinades så att man i tidformeln för läggning av rör även förde in variablerna typ och antal skarv, antal bock samt typ och antal fästdon fungerade inte dataprogrammet längre.

Resultat

Det avsnitt i dataprogrammet för normtidadministration som berör läggning rör har nu reviderats så att även variablerna typ och antal skarv, antal bock samt typ och antal fästdon kan hanteras på ett rationellt sätt.

För exempelvis läggning stålrör, dimension 17 mm, är operationskoden 611720, där 61 står för

stålrör, 17 för aktuell dimension och 20 för läggning, som ju är arbetsoperationen i fråga. Vid registrering av denna kod på dataterminalen, kommer på skärmen frågan "Hur många meter?". Så snart operatören registrerat den kvantiteten, följer i tur och ordning frågor om skarvar (typ och antal), bockar (antal), fästdon (typ och antal). Dessa uppgifter slår operatören in efterhand. Markören flyttas automatiskt till den position som frågan gäller och operatören har endast att registrera aktuella mängder med siffror. Om någon kvantitet ej är aktuell, tex att det ej förekommit några bockar, passerar man bara till nästa position.

När samtliga frågor besvarats avslutas registreringen av detta arbetsmoment med en vagnretur. Programmet beräknar då normtiden för momentet med hänsyn till tidsformelns samtliga variabler och är redo för registrering av nästa moment.

Genom denna utveckling av programvaran kan alla förekommande arbetsmoment, registrerade enligt gällande NORMTIDVERK för RÖR, hanteras inom ramen för Normtidssystemets Cromix-version.

— — — — —
Ytterligare information kan lämnas av Karl Myrsten, Normtidgruppen, tel 0764-307 58, Olle Jansson, RAF, tel 08-24 99 50. Anders Bergqvist, Rörbussen i Stockholm AB, tel 08-99 01 95.